Producent:
Zarges GmbH Co. & KG
Niemcy

Dystrybutor:
Zarges Polska Sp. z o.o.
Andersa 10 A
41-200 Sosnowiec

INSTRUKCJA OBSŁUGI PODESTU ZAP

Seria : **Professional Z600 / Z500**
Numer katalogowy : **41330**



1. Przygotowanie podestu do pracy:

- Podest jest dostarczany jako gotowy do pracy (nie ma potrzeby skręcania czy mocowania jego elementów)
- W celu przystosowania podestu do pracy należy ustawić go na równym podłożu w pobliżu stanowiska pracy



- Kółka podestu zabezpieczyć hamulcem (czerwona dzwignia hamulca do dołu)
- Ustawić z pozycji leżącej barierki platformy aż do zablokowania się elementu.



- Odchylić osłonę hamulca znajdującego się na dolnej poziomej belce.
- Zwolnić blokadę wciskając hamulec i równocześnie podnieść platformę na żądaną wysokość.
- Zwolnić hamulec i sprawdzić zablokowanie elementów.

UWAGA ! w zależności od ustawionej wysokości jak i fizycznej sprawności osób obsługujących podest, przemieszczenie, rozkładanie i składanie podestu może wymagać udziału więcej niż jednej osoby !

Wchodzenie na podest jak i przebywanie na nim wymaga zachowania szczególnej ostrożności. Przede wszystkim ruchy związane z wchodzeniem jak i schodzeniem z podestu powinny być pewne i spokojne. Nie wolno odchylać tułowia w sposób znaczący.
Podczas pracy na podeście drzwi zabezpieczające powinny być zamknięte i zablokowane !

2. Składanie podestu

- czynności związane ze składaniem podestu powinny przebiegać odwrotnie do wyżej opisanych.

KONSERWACJA, UTRZYMYWANIE W DOBRYM STANIE I SKŁADOWANIE

3. Czyszczenie podzespołów

Czyszczenie może następować za pomocą wody i z dodatkiem dopuszczonego w handlu środka czyszczącego. Zabrudzenia farbą mogą być usunięte za pomocą terpentyny.

UWAGA Środki czyszczące nie mogą dostać się do gruntu, zużyte ciecze czyszczące muszą być usunięte zgodnie z obowiązującymi postanowieniami dotyczącymi ochrony środowiska naturalnego.

4 . Sprawdzanie podzespołów

Podstawa

- Należy sprawdzać ją pod względem odkształceń, zmiażdżeń oraz powstających rys i pęknięć; w przypadku stwierdzenia wady podstawa nie może być używana.

Przesuwane drabinki

- Należy sprawdzać je pod względem odkształceń, zmiażdżeń oraz powstających rys i pęknięć; w przypadku stwierdzenia wady przesuwana drabinka nie może być używana.

Podpory

- Należy sprawdzać je pod względem odkształceń, zmiażdżeń oraz powstających rys i pęknięć; w przypadku stwierdzenia wady podpora nie może być używana.

Pomost

- Należy sprawdzać go pod względem odkształceń, zmiażdżeń oraz powstających rys i pęknięć; w przypadku stwierdzenia wady pomost nie może być używany.

Kółka

- Należy sprawdzać zdolności trakcyjne kółka, zdolności śruby do lekkiego obracania się ; w przypadku stwierdzenia wady kółko nie może być używane.

5. Smarowanie ruchomych części

Wszystkie ruchome części (śruba wspornika, łożysko koła) należy smarować dopuszczonym w handlu olejem. Natomiast do użytku w zimie należy stosować olej rzadki.
UWAGA Należy wycierać nadmiar oleju; olej nie może dostać się na powierzchnie przeznaczone do chodzenia – istnieje bowiem ryzyko poślizgu. Ścierki do czyszczenia nasączone olejem należy usunąć zgodnie z obowiązującymi postanowieniami dotyczącymi ochrony środowiska naturalnego.

6 Składowanie

Składowanie drabiny musi być przeprowadzane tak, aby wykluczyć jej uszkodzenia. Drabiny muszą być chronione przed wpływami warunków atmosferycznych.

Podczas transportu drabin na miejsce ich składowania lub z miejsca składowania należy zabezpieczyć je przed przesunięciem, uderzeniem, a także upadkiem. Przy załadunku drabiny nie mogą być rzucane.